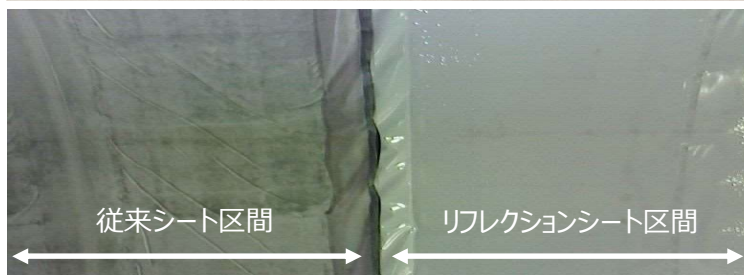


トンネル用防水シート「リフレクションシート」

～トンネル用防水シートのシート表面を光沢仕様とし反射率を高めた技術～

トンネル用防水シート

従来シートより**反射率が約 3 倍**向上し、シート区間のトンネル坑内が明るくなります。
トンネル現場の作業照度確保に貢献します！



明るさの秘密

● 高い反射率

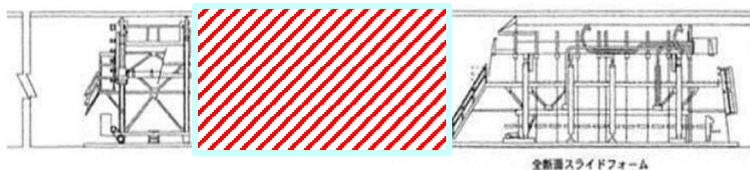
表層を白色光沢仕様にする事で全ての波長の光を一様・高率で反射します。

● 表面がフラット

製作時、凹凸が無く均一に加工された金属ロールで冷却・成型することにより、シート表面を凹凸が無く艶のあるフラットの状態に仕上げております。

● 危険エリアの明るさ向上

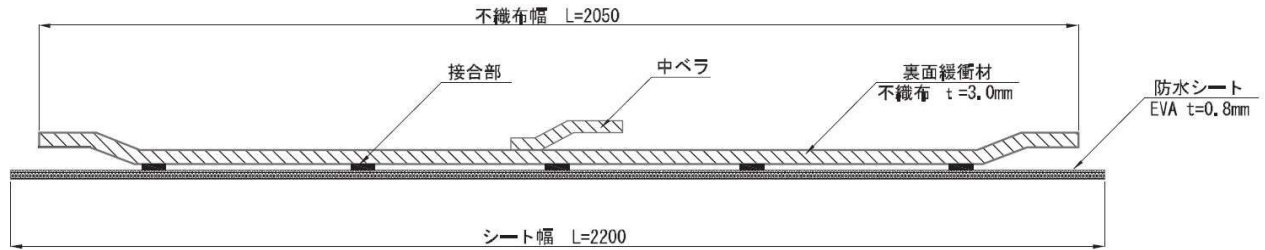
シート貼り台車とセントル間の危険エリアの明るさを確保します。



反射率・照度比較

	従来シート	リフレクションシート
現場状況		
照度(ルクス)	27.0	33.0
照度向上率(%)	22.2%	
可視光反射率(%)	31.0	89.9
反射率向上(%)	190.0%	

形状(FF208XHU-SGR)



物性規格値

NATM 用防水シート(EVA)標準物性規格

試験項目	単位	物性値	試験方法	
比重		0.90~0.95	JIS K 6773	
硬さ		98以下	JIS K 6773	
引張強さ	20℃	N/mm ² (kgf/cm ²)	16以上 (160以上) 30以上 (300以上)	JIS K 6773
	-10℃			
伸び	20℃	%	600以上 500以上	JIS K 6773
	-10℃			
引裂強さ	N/mm (kgf/cm)	50以上 (50以上)	JIS K 6252	
柔軟性	℃	-30以下	JIS K 6773	
耐薬品性	アルカリ	%	±1以内	JIS K 6773
継目強度	%	20以上	JHS 706	
		30以上	JTA(案)	

NATM 用防水シート(裏面緩衝材)標準物性規格

試験項目	単位	物性値	試験方法	
厚さ	mm	3.0以上	JIS L 1096	
単位面積質量	g/m ²	300以上	JIS L 1096	
引張強さ	たて	N/5cm	200以上	JIS L 1096
	よこ		50以上	
伸び	たて	%	20以上	JIS L 1096
	よこ		50以上	
引裂強さ	たて	N	50以上	JIS L 1096
	よこ		50以上	

製品規格

	製品名	厚み (mm)	有効幅 (mm)	製品重量 (kg/m)	構成	
標準タイプ	FF208XHU-SGR	0.8	2000	1.052以上	0.8mmEVA+不織布	
高排水タイプ	FF208PHU-SGR	0.8	2000	1.052以上	0.8mmEVA+立体網状体付不織布	
	FF220PHU-SGR	2.0	2000	2.18以上	2.0mmEVA+立体網状体付不織布	
全周防水タイプ	FF220XHU-SGR	2.0	2000	2.18以上	2.0mmEVA+不織布	
広幅タイプ	FF608XHU-SGR	0.8	6000	1.052以上	0.8mmEVA+不織布	
広幅・高排水タイプ	FF608PHU-SGR	0.8	6000	1.052以上	0.8mmEVA+立体網状体付不織布	
二重溶着	標準タイプ	FF208XHU-SGRW	0.8	2000	1.052以上	0.8mmEVA+不織布、溶着部2枚重ね
	高排水タイプ	FF208PHU-SGRW	0.8	2000	1.052以上	0.8mmEVA+立体網状体付不織布、溶着部2枚重ね
	全周防水タイプ	FF220XHU-SGRW	2.0	2000	2.180以上	2.0mmEVA 不織布、溶着部2枚重ね
	広幅タイプ	FF608H-SGRW	0.8	6000	1.052以上	0.8mmEVA+不織布、3枚繋ぎ、溶着部2枚重ね
	広幅・高排水タイプ	FF608PHU-SGRW	0.8	6000	1.052以上	0.8mmEVA+立体網状体付不織布 3枚繋ぎ、溶着部2枚重ね
FILM工法	標準タイプ	FF608XHU-SGRZ	0.8	6000	1.052以上	0.8mmEVA+不織布 3枚繋ぎ
		FF620XHU-SGRZ	2.0	6000	2.18以上	2.0mmEVA+不織布 3枚繋ぎ
	高排水タイプ	FF608PHU-SGRZ	0.8	6000	1.524以上	0.8mmEVA+不織布+立体網状体付+不織布 3枚繋ぎ
		FF620PHU-SGRZ	2.0	6000	2.64以上	2.0mmEVA+不織布+立体網状体付+不織布 3枚繋ぎ
	超広幅タイプ	FF1008XHU-SGRZJ	0.8	10000	1.052以上	0.8mmEVA+不織布 5枚繋ぎ
FILM工法+ 二重溶着	標準タイプ	FF608XHU-SGRZW	0.8	6000	1.052以上	0.8mmEVA+不織布 3枚繋ぎ、溶着部2枚重ね
		FF620XHU-SGRZW	2.0	6000	2.18以上	2.0mmEVA+不織布 3枚繋ぎ、溶着部2枚重ね
	高排水タイプ	FF608PHU-SGRZW	0.8	6000	1.524以上	0.8mmEVA+不織布+立体網状体付+不織布 3枚繋ぎ、溶着部2枚重ね
		FF620PHU-SGRZW	2.0	6000	2.64以上	2.0mmEVA+不織布+立体網状体付+不織布 3枚繋ぎ、溶着部2枚重ね

《製造元》

《販売元》



藤森工業株式会社



フジモリ産業株式会社

東京 〒160-0023 東京都新宿区西新宿 1-23-7 (新宿ファーストビル 10F)

TEL : 03-5339-8531

大阪 〒541-0045 大阪市中央区道修町 4-4-10 (KDX 小林道修町ビル)

TEL : 06-6228-3864

東北 〒980-0014 仙台市青葉区本町 1-11-1 (HF 仙台本町ビルディング 7F)

TEL : 022-263-1591

九州 〒812-0027 福岡市博多区下川端町 10-5 (博多麴屋番ビル)

TEL : 092-262-8515

<https://www.zacros.co.jp/> <https://www.fujimori.co.jp/>