① 表紙	文書番号	FQ3GI-5007 ver.1
① 我机	作成日	2018年5月30日

# 施工要領書

<u>品名:MMシート</u>

- ① 表紙
- ② 改訂履歴書
- ③ 目次
- ④ 施工要領書

フジモリ産業株式会社

## ② 改定履歴書

文書番号	FQ3GI-5007 ver.1
作成日	2018年5月30日

				777.	20.0   07,100 円	
改定番号	年月日	作成	受領		改定理由	
		Į.				_

(3)	Ħ	次
( <b>J</b> )		么

文書番号	FQ3GI-5007 ver.1
作成日	2018年5月30日

		作成日	2018年5月3	0日
一連番号		項目	項番号	
1)	表 紙			
2	改訂履歴書			
3	目次			
4	施工要領書			

## ④ 施工要領書

文書番号	FQ3GI-5007 ver.1
作成日	2018年5月30日

## 1. 総則

## 1-1. 適用範囲および目的

本施工要領書は法覆護岸工等におけるMMシートの設置施工に適用し、施工仕様が関係者によく徹底され、 工事が適切かつ円滑に推進されることを目的とする。

## 1-2.協議

本施工要領書に記載がない事項、および変更などが生じた場合は、その都度監督官と協議のうえ、承諾を得て施工する。

## 2. 使用材料

## 2-1. 使用材料一覧

#### 主要材料

名称	材質·規格	材料幅(mm)	有効幅(mm)	長さ(m)	用途
MMシート	積層一体品 シボ付き止水シート(EVA) +補強布付繊維性フェルト	2150	2000	指定	遮水シート

## 副材料

名称	材質∙規格	厚み(mm)	材料幅(mm)	長さ(m)	用途
補助シート	止水シート(EVA)	1	300	20	端部処理
名称	材質・規格		荷姿		用途
接着剤(GS707)	スチレンブタジエンゴム		14kg/缶	補助シー	ート/コンクリートの接着
プライマー(G710)	スチレンブタジエンゴム・合成樹脂		14kg/缶	補助シー	ート/コンクリートの接着
粘着テープ	ブチルゴム粘着テープ		15m巻	補助シー	-ト/コンクリートの接着

<sup>※</sup>補助シート/コンクリートの接着は接着剤とプライマーの組み合わせまたは粘着テープで行う

## その他資機材

4 1 1 - 2 4 100 1 1		
名称	材質∙規格	用途
ローラー刷毛	幅5~10cm	接着剤塗布
ハンドローラー	ゴム製	補助シート接着時の圧着
ポリバケツ	-	接着剤小分け、刷毛洗浄
ウエス、ワイヤブラシ	<del>-</del>	清掃
裁ちバサミ	<del>-</del>	MMシートおよび補助シート裁断
土嚢	-	重し
足場	足場板、ハシゴ等	シート布設後の歩行

## 2-2. MMシートの概要

MMシートは、エチレン酢酸ビニル共重合体(EVA)を用いた菱形突起(シボ)付きの止水シートと補強布付繊維性フェルトを用いた被覆マットを積層一体化させた法覆護岸用の遮水シートであり、国土交通省の品質規格に合格した材料になります。

## 【特長】

- 止水シートは、エチレン酢酸ビニル共重合体(EVA)を用いているため、強度特性や耐久性、耐薬品性に優れています。
- 止水シートは、表面に菱形突起(シボ)を有しており、接地面とのすべり抵抗に優れています。
- 止水シートは、エチレン酢酸ビニル共重合体(EVA)を用いており、焼却時にダイオキシンを発生させず、 環境ホルモンの疑いのある物質を含まないため、環境や生態系に配慮しています。
- 被覆マットは、補強布付き合成繊維を用いており、強度特性や弾性吸収力(クッション性)に優れており、 高い緩衝機能と良好な接地面とのなじみを実現しています。
- 止水シートと被覆マットは工場で積層一体化させ、指定長に合わせた裁断加工をおこなうため、現場での作業工程が大幅に低減します。
- 止水シートと被覆マットは、共に柔軟性に優れており、良好な施工性を実現しています。

作成日 2018年5月30日  2,150(製品幅) 2,000(有効幅) 150(重ね代)  A-A斯面	<ul><li>④ 施工要領書</li></ul>	文書番号	FQ3GI-5007 ver.1
2,150(最高原) 2,000(有効値) 150(正お代)  A-A断面	一	作成日	2018年5月30日
2,000(有効相) 150(重ね代) 2,000(放復マット) 2,000(な複マット) 2,000(な様なマット) 2,150(止木シート) 2,150(重ね代) 150(重ね代)	【概要図】		
2,000(接電マット) 2,000(接電マット) 2,000(シボ) 2,150(止水シート) 製品図  #止 FLOW FLOW FLOW FLOW FLOW FLOW FLOW FLOW		150(重わ代)	
2.000(後度マット) 2.000(後度マット) 2.000(を用) 2.150(正本化) 2.150(正本化) 2.150(正本化) 4  150(正本化)	2,000(19.00)	100(至1816/	<b>P</b>
2,000(被覆マット) 2,000(をボ) 2,150(止水シート)  製品図  川上 FLOW			A-A断面
2,000(シボ) 2,150(止水シート) 製品図 脚上 FLOW 川下 150(重ね代) 被覆マット 検層部 ・ 止水シート/被覆マット 積層部	150(重ね代) 2,000(被覆マット)		
製品図  ### ### ### ### ### ### ### ### ### #	2,000(シボ)	150(重ね代)	3
150(重ね代)		製品図	
150(重ね代)	FLOW		
<ul><li>被覆マット</li><li>技層部</li><li>LOTNo.</li><li>上水シート単層部</li></ul>		150(重ね代)	_
しOTNo. LOTNo. Lotno. 止水シート単層部			
LOTNo. LOTNo. 止水シート単層部		止水シート	
		LOTNo.	1 )
施工 <u>図</u>	# <b>-</b> m		
	<b>施工</b> 図		何妥凶

$\overline{}$		
<b>(4)</b>	施工要	領書

文書番号	FQ3GI-5007 ver.1
作成日	2018年5月30日

## 3. 施工手順

## STEP1 端部処理(基礎または帯コンクリート等の構造物と接続用補助シートの接着)

- ・位置出し(コンクリートの接着面)
- ・下地清掃(コンクリート接着面)
- ・プライマー処理(コンクリートの接着面)
- ・接着剤塗布および貼り合せ(補助シートとコンクリートの接着面)

## STEP2 MMシートの敷設

- •小運搬
- •敷設
- •仮固定

## 3-1.端部処理(基礎または帯コンクリート等の構造物と接続用補助シートの接着)

## ①位置出し

コンクリート表面に補助シートを接着する位置 (GL+10cm)の墨出しを行なう。

## ②下地清掃

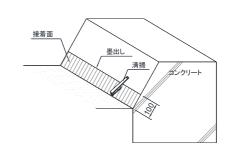
ウエスやワイヤブラシを用いて補助シート接着面となるコンクリート表面の汚れを取り除く。

## ③プライマー処理

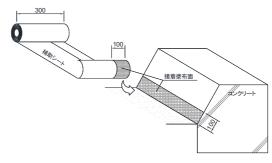
ポリバケツと刷毛を用いてコンクリート表面に プライマーを塗布し、約30分程度乾かす。

## ④接着剤塗布および貼り合わせ

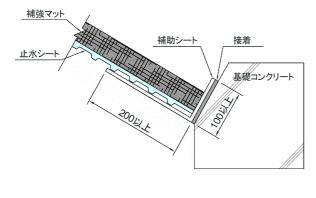
ポリバケツと刷毛を用いてコンクリート表面と 補助シートの接着面に接着剤を塗布する。 接着剤塗布後、半渇きになったら貼り合せて ハンドローラー等を用いて圧着する。

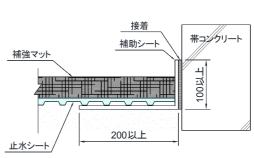


位置出しおよび下地清掃



プライマー処理および接着材塗布による貼り合せ





- ※ 基礎または帯コンクリートと接続用の補助シートの接着幅は10cm以上確保する。
- ※ 補助シートとMMシートの重ね幅は20cm以上確保する。

## 端部処理詳細図

## ④ 施工要領書

文書番号	FQ3GI-5007 ver.1
作成日	2018年5月30日

## 3-2.MMシートの敷設

## ①小運搬

MMシートを所定位置に運搬し並べておく。

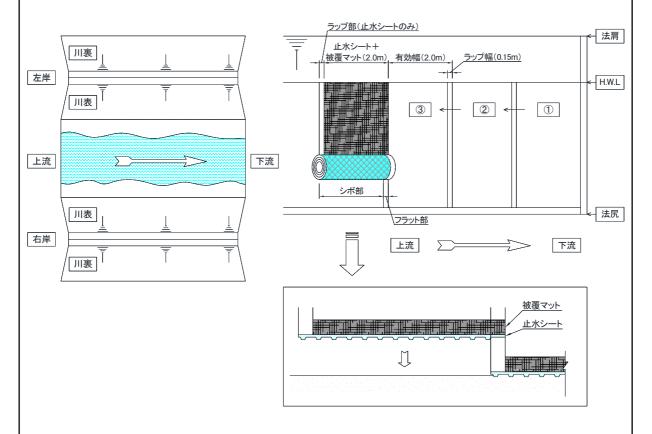
## ②敷設

MMシートは河川水の流向に対して下流から順次上流に向かって敷設する。そのため、止水シートが地盤側(裏側)で、ラップ部が上流側になっているか確認しながら敷設を開始し、天端より法尻にかけてロールを転がすように展開する。

- ※ MMシートの敷設は、堤防横断方向に敷設することを原則とする。現場条件によって、やむを得ず堤 防縦断方向に敷設する場合は、Lピンや土のうなどによってシートの仮止めを行う。
- ※ 隣り合うMMシートの重ね幅は、15cm以上とすることを原則とする。ただし、特殊な場合には(法面が一様ではない、縦断方向に敷設するなど)重ね幅をさらに大きくとる必要がある(縦断方向に敷設する場合、30cm程度とする例が多い)。
- ※ MMシートはラップ部が上流側になるように右岸用、左岸用で巻方向が逆になるので注意すること。

## ③仮固定

MMシートがずり落ちることを防ぐため、土のうやブロック等を被覆マットの上に載せて固定する。また、天端に木杭または鉄筋を打込み、バンセン等で吊り下げる方法もある。



MMシートの敷設展開図