

ハイスタック HISTAC[角型煙突]

NETIS取得 登録番号:KT-240134-A

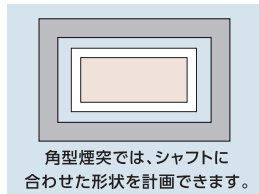
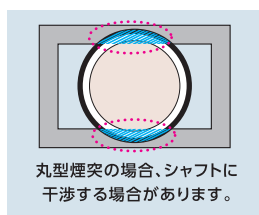
様々なご要望にお応えするオーダーメイド煙突

特長

- 1 ゾノトライト系けい酸カルシウム板とガラス長繊維成形板を組み合わせることで、耐熱性・断熱性に安定した性能を発揮します。
- 2 非常用発電機、ボイラー、冷温水発生機、コージェネレーションシステム、DHC用の煙突として最適です。
- 3 軽量で耐震性にも優れ、多様化する排ガス条件や設置スペースのご要望にきめ細かくお応えします。
- 4 煙突ユニットを建て込む工法のため、現場での工程を大幅に短縮します。

【スペースを有効活用できる角型煙突】

- 煙突シャフトに合わせて形状を計画します。
- 内断熱のため、熱影響を最小限に抑えます。



ハイスタックの標準性能【安全使用温度:650℃以下】

ハイスタックB

主成分	ゾノトライト系けい酸カルシウム
見掛け密度(g/cm ³)	0.35以上 0.55未満
熱伝導率(w/mk)	$0.0771-1.40 \times 10^{-5} \theta + 1.31 \times 10^{-7} \theta^2$
標準ライニング厚	70mm / 50mm

ハイスタックDB

主成分	ゾノトライト系けい酸カルシウム
見掛け密度(g/cm ³)	0.25以上 0.35未満
熱伝導率(w/mk)	$0.0651+2.0 \times 10^{-5} \theta + 8.43 \times 10^{-8} \theta^2$
標準ライニング厚	70mm / 50mm

ハイスタックL

主成分	ガラス長繊維
見掛け密度(g/cm ³)	0.24以上 0.29未満
熱伝導率(w/mk)	$0.066-9.0 \times 10^{-6} \theta + 2.0 \times 10^{-7} \theta^2$
標準ライニング厚	20mm

※ θ =ライニング材の平均温度(℃)

納品までの流れ

用途やお求めの機能に関する打合せから、設計・製造・施工まで、一貫して承ります。
詳細条件が決まっていなくても、お声掛けください。

お問合せ

条件確認
基本設計

詳細設計

製造

施工

人と技術と情報と。すべてはお客様ののために。

煙突内部カメラ調査、改修工事

『煙突内部調査用カメラ』を用いて煙突内部の劣化状況を安全かつ短時間に調査することが可能です。
調査結果により、改修工事の必要性ならびに工事のプランニングをご提案させていただきます。



調査用カメラ



レンガ撤去中



ライニング材直貼り



完成

排ガス拡散シミュレーション(有償)

煙突頂部から排出される排ガスの拡散状況を予測することができます。
排ガスの拡散状況を可視化することで、煙突の高さ、位置の計画にご活用いただけます。
立面図・断面図の解析結果を報告書にまとめてご提出します。

解析条件

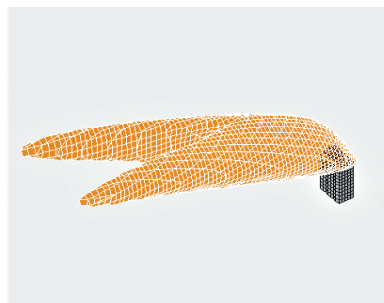
排ガス吹出条件

- 煙突サイズ：2000mm×2000mm
- 陣笠 有り

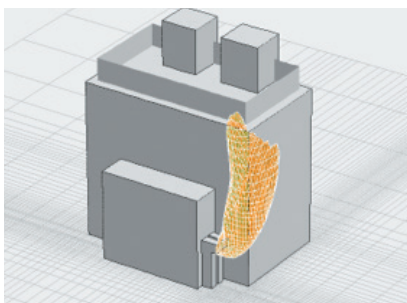
外気条件

- 気温：35℃
- 風速：10m/s
- 風向：←

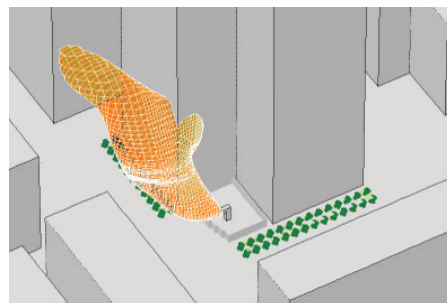
解析結果



煙突のみのモデリング

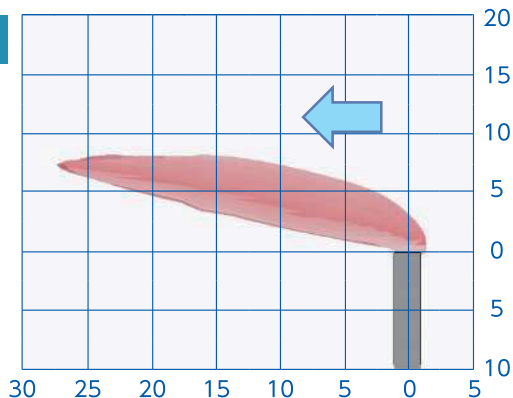


煙突+計画建物のモデリング

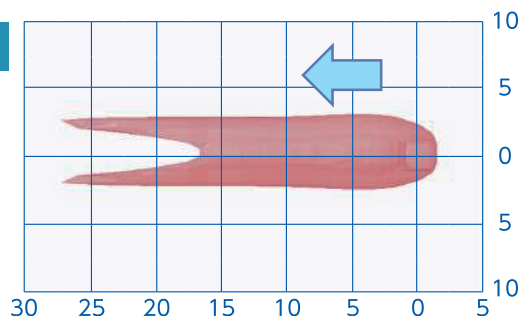


煙突+計画建物+周辺建物のモデリング

立面図



平面図



※カタログの表示は、予告なく変更する場合があります。

